

1.5

MINI CABINA DI VERNICIATURA A SECCO MINI DRY SPRAY BOOTH

Le cabine aspiranti con filtrazione a secco sono state progettate per lavorazioni/applicazioni superficiali che prevedono l'utilizzo di pistole o altri strumenti che producono un effetto nuvola o di over-spray, come ad esempio le verniciature occasionali / ritocchi ed i controlli non distruttivi.

Le cabine sono completamente realizzate in robusta lamiera zincata di prima scelta, composte da pannelli lavorati con punzonatrice a controllo numerico e pressopiegati con piegatrice. Tutti i pannelli sono guarniti con sigillanti siliconici ed imbullonati tra loro con bulloni ad alta resistenza.

La cabina forma un armadio aspirante con il primo velo aspirante inclinato frontalmente: questa soluzione è stata studiata in modo da ottimizzare l'aspirazione su tutta la superficie frontale della cabina. Sul pratico piano di lavoro possono essere posizionati gli oggetti da trattare e a richiesta viene dotato di piatto girevole.

The dry filtration booths have been designed for surface processing/applications that involve the use of spray guns or other tools that produce a cloud or overspray effect, such as occasional painting/retouching and non-destructive testing.

The booths are completely made of sturdy first choice galvanized sheet metal, made up of panels worked with a numerically controlled punching machine and press-folded with a bending machine. All panels are lined with silicone sealants and bolted together with high strength bolts.

The closet forms a suction cabinet with the first inclined suction veil at the front: this solution has been designed to optimize suction on the entire front surface of the cabin. The practical worktop can support the pieces to be treated and can be equipped with a turntable on request.





La sezione filtrante è composta da tre stadi di filtrazione.

1° stadio: composto da uno strato di robusto cartone con fori disassati “Andreae” alloggiato in apposite guide e fissato lateralmente con ferma carta a vite che ne rendono la sostituzione molto semplice.

2° stadio: filtro piano spessore 50 mm composto da un telaio in profili a U in lamiera zincata, due reti di contenimento di filo di acciaio zincato elettrosaldato e media filtrante in fibre di vetro.

3° stadio: cassetto con un telaio in profilati a U in lamiera zincata, due reti di contenimento di filo zincato elettrosaldato e cilindri di carbone attivo.

L'elettroaspiratore è posizionato nella parte superiore della cabina ed è composto da motore trifase e girante a pale rovesce e coclea realizzata in lamiera tagliata al laser, presso piegata calandrata e saldata.

The filtering section consists of two filtration stages.

1st stage: made up of a layer of sturdy cardboard with “Andreae” offset holes housed in special guides and fixed laterally with screw paper stop which make replacement very simple.

2nd stage: 50 mm thick flat filter consisting of a U-profile frame in galvanized sheet metal, two containment meshes of electro-welded galvanized steel wire and filter media in glass fibers.

3rd stage: drawer with a U-shaped frame in galvanized sheet metal, two containment nets of electro-welded galvanized wire and activated carbon cylinders.

The electric aspirator is positioned in the upper part of the cabin and is composed of a three-phase motor and backward blade impeller and screw conveyor made of laser-cut, press-folded, calendered and welded sheet metal.

CARETTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Dimensioni ingombro <i>Overall dimensions</i>	1500 x 900 mm
Altezza <i>Height</i>	2.250 mm
Misure interne <i>Internal dimensions</i>	1440 x 900 mm
Portata aria <i>Air flow rate</i>	2.600 m ³ /h
Pressione residua <i>Residual pressure</i>	25 mm H ₂ O
Potenza motore <i>Motor power</i>	1,1 kW
Alimentazione <i>Power supply</i>	380 V Tri fase <i>Three-phase</i>
Superficie filtrante <i>Filtering surface</i>	13 m ²
Diametro tubazione consigliata <i>Suggested piping diameter</i>	250 mm